

# T-FLUX-M100 CHAVE DE FLUXO Tipo Dispersão Térmica

# Manual de Instruções

Leia este manual atentamente antes de iniciar a operação do seu aparelho. Guarde-o para futuras consultas. Anote o modelo e número de série do medidor, que aparecem na plaqueta do mesmo. Informe estes dados à assistência técnica, quando necessário.

**TECNOFLUID** 

# ÍNDICE

1.	INTRODUÇÃO	3
3.	FUNÇÃO	5
4.	INSTALAÇÃO	6
5.	CALIBRAÇÃO	9
,	Ajuste com vazão igual à vazão de Trabalho	9
,	Ajuste com vazão igual à vazão de alarme (Set-Point)	9
6.	LIGAÇÃO ELÉTRICA	10
7	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	11

## 1. INTRODUÇÃO

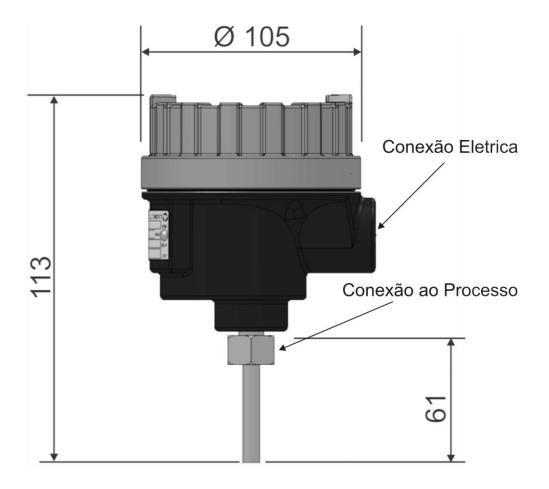
As chaves de fluxo da série T-Flux-M100 funcionam pelo princípio de dispersão térmica. A transferência de calor entre o sensor e o meio depende da velocidade do fluido. Ao perceber qualquer variação desta transferência a T-Flux indica através de LEDs e comuta um relé sempre que a vazão ultrapassa o set-point pré definido.



Fig 1.1

## **DIMENSÕES**

#### Conexão Rosca



### Conexão Elétrica:

Rosca DN 1/2" ou 3/4" – Padrão NPT

## Conexão ao Processo:

Adaptador Rosca M18 x 1,5

## 3. FUNÇÃO

A T-Flux é usada no monitoramento de fluxo de gases ou líquida (conforme especificação). Para cada tipo de operação o equipamento sinaliza conforme a condição do fluxo:

Operação Direta:

Vazão abaixo do set-point / relé desenergizado.

Vazão acima do set-point / relé energizado.

Operação Reversa:

Vazão abaixo do set-point / relé desenergizado.

Vazão acima do set-point / relé energizado.

O equipamento é ajustado em fábrica para operação direta. A mudança do tipo de operação pode ser realizada pela troca de jumpers internos.

## 4. INSTALAÇÃO

A T-Flux é adaptável a várias conexões ao processo (os adaptadores devem ser pedidos separadamente).

Para os casos em que a tubulação está não horizontal, montar o T-Flux, se possível, lateralmente (fig. 4.1). Caso contrário, se a montagem tiver que ser no topo, garantir que a tubulação está sempre cheia.

Para os casos de tubulação vertical, a montagem do T-Flux deve ser feita em sentido de fluxo ascendente. (fig. 4.2)

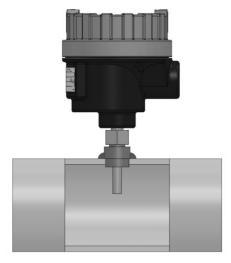


Fig. 4.1

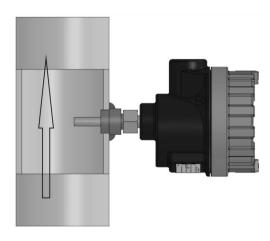


Fig. 4.2

Para evitar o mau funcionamento do equipamento, uma distância mínima à jusante e a montante entre curvas, válvulas e quaisquer outras peculiaridades da linha, deve ser observada:

Comprimento mínimo de 5 vezes o diâmetro da tubulação à jusante.

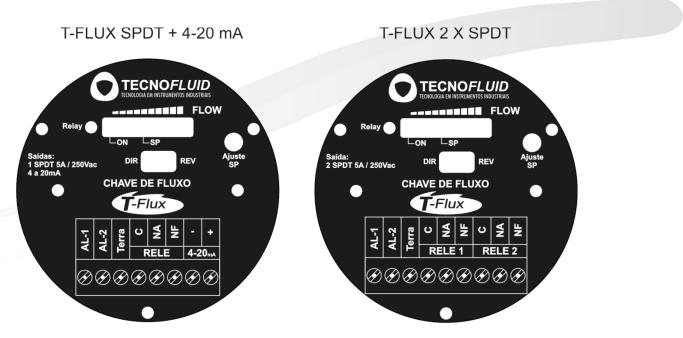
Comprimento mínimo de 3 vezes o diâmetro da tubulação à montante.

#### **IMPORTANTE:**

A profundidade de inserção mínima é de 12 mm.

#### **Painel Frontal**





#### ATENÇÃO:

Em caso de dúvida, não se deve alterar a regulagem do aparelho. Consulte o fabricante para uma maior orientação.

- Antes de energizar o equipamento defina o tipo de operação, direta ou reversa, mais adequado ao seu processo. Abra a tampa e caso necessário, altere a posição dos jumpers internos conforme (fig.4.3). Os dois jumpers devem ser movidos simultaneamente.
- Energize o equipamento e aguarde 2 minutos para que o mesmo se estabilize e fique pronto para operar. Durante este período o equipamento pode apresentar indicações incorretas de vazão.

## 5. CALIBRAÇÃO

Sugerimos que se faça uma nova calibração a cada 12 meses.

## Opção 1

Ajuste com vazão igual à vazão de Trabalho

- Ajuste a circulação do fluido no sistema ate que a vazão seja igual à de trabalho e mantenha-a constante.
- 2. Aguarde pelo menos 1 minuto para que estabilize o sistema.
- **3.** Gire o potenciômetro de ajuste do *Set-Point* (fig. 4.3), no sentido antihorário até que o *LED* amarelo de sinalização de *Set-Point* esteja apagado.
- **4.** Gire o potenciômetro de ajuste do *Set-Point* (fig. 4.3), no sentido horário até que todos os *LEDs* verdes estejam acesos. Tomando o cuidado para não continuar girando o potenciômetro depois que o ultimo LED verde acender, para não passar excessivamente do ponto de ajuste.

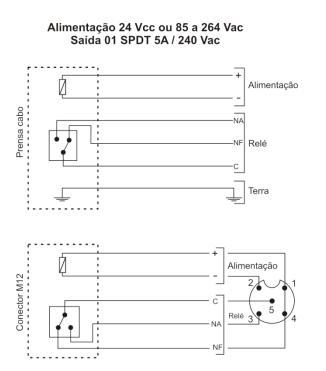
## Opção 2

Ajuste com vazão igual à vazão de alarme (Set-Point)

- Ajuste a circulação do fluido no sistema ate que a vazão seja igual ao Set-Point e mantenha-a constante.
- 2. Aguarde pelo menos 1 minuto para que estabilize o sistema.
- Gire o potenciômetro de ajuste do Set-Point (fig. 4.3), no sentido antihorário até que o LED amarelo de sinalização de Set-Point esteja apagado.
- **4.** Gire o potenciômetro de ajuste do Set-Point (fig. 4.3), no sentido horário até que o primeiro LED verde à direita do LED amarelo esteja aceso.

# 6. LIGAÇÃO ELÉTRICA

A conexão elétrica é feita através de conector, conforme tabela:



Saída 02 SPDT 5A / 240 Vac

Alimentação

NA

NF Relé 1

C

C

Terra

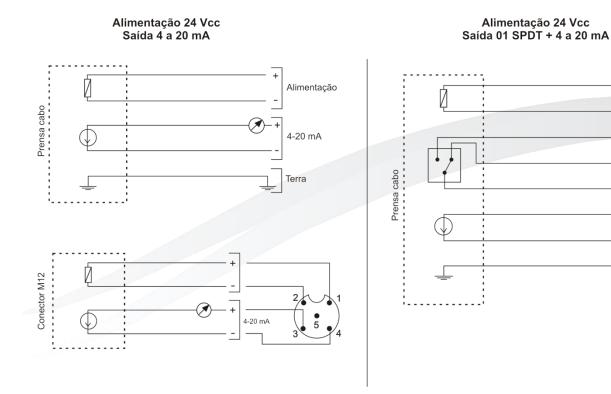
Alimentação

Relé 1

4-20 mA

Terra

Alimentação 24 Vcc ou 85 a 264 Vac



Ver Figura 4.3 para correto posicionamento dos contatos

## 7. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão de alimentação ........... 24 Vcc ou 85 a 264 Vac

#### Modelo / Tipo:

Chave de fluxo tipo dispersão térmica, modelo T-Flux-M100, marca Tecnofluid

Consumo ...... 3,6 VA Display de função ...... 11 LEDs. Ajuste do ponto de atuação ..... Potenciômetro. Indicador de Comutação ...... LED amarelo. Tempo de resposta ...... 1 a 10 segundos. Alcance de ajuste .................. 0,03 a 3 m/s. – líquidos 2 a 30 m/s - gases Saída relé ......5A/250 Vac

Saída 4 a 20 mA.....Impedância máxima 50 M ohms

Proteção.....IP 65

Material da caixa ...... Alumínio fundido

Material do sensor ...... AISI 304 ou AISI 316 (conforme pedido).

#### Temperatura de operação:

Temperatura máxima fluido / ambiente: 0 a 80°C

#### Pressão de operação:

Pressão máxima: 100 bar



End: Rua Professor Lydio Machado Bandeira de Melo, 67 – Honório Bicalho —

Nova Lima – MG - CEP: 34000-000

Telefax: 31 3465 5900

E-mail: vendas@tecnofluid.com.br Web Site: www.tecnofluid.com.br

Versão: 2008

Impressão: 10 de abril de 2014